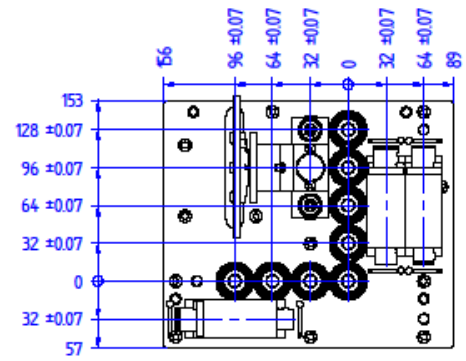
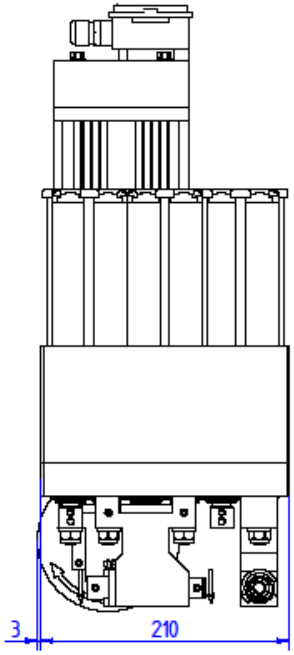
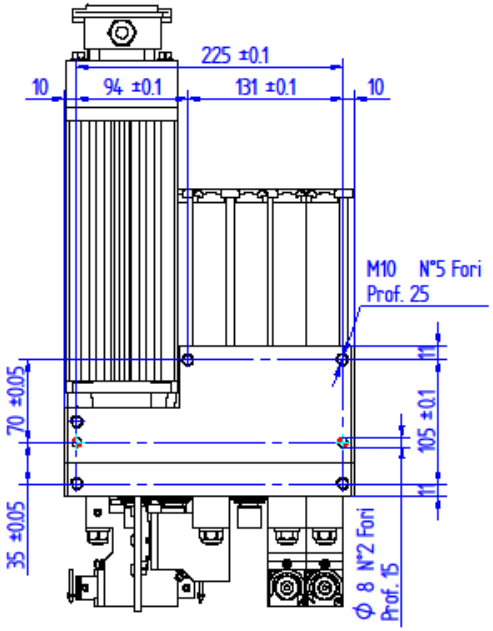
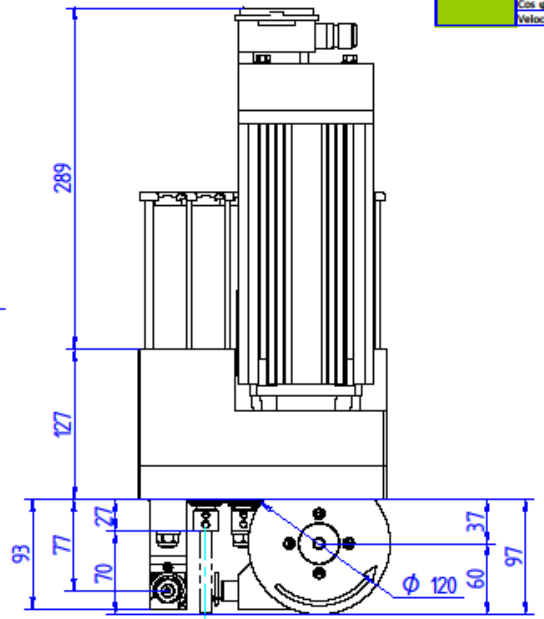
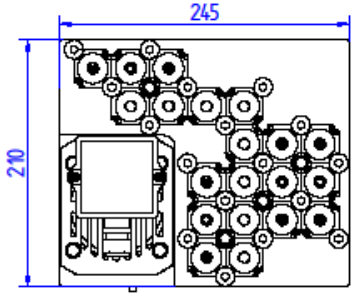
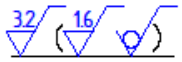






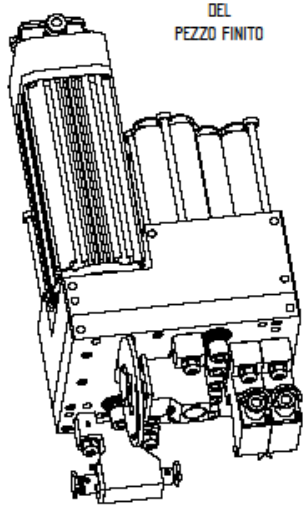






DATI TECNICI TESTA A FORARE A MANDRINI INDIPENDENTI									
	ITA	ENG							
Dati generici testa	Nome testa	Boring unit name	AXIS 12 A NQR						
Generic boring unit data	Peso	Weight	42 Kg						
	Attacco utensili	Tools coupling	Ø 10 G6						
	Lubrificazione ingranaggi	Lubrification gear	ISOFLEX TOPAS NB52						
	Lubrificazione cilindro	Lubrification cylinder	EMAX COMPLEX 150						
	Pressione di esercizio	Supply pressure	8 bar						
Configurazione	N° Mandrini Vert. Tot	N° Vertical Spindles Tot	8						
	N° Testine Orizz. Tot	N° Horizontal Spindles Tot	3						
	N° Gruppi Lama Ø 120	N° Blade Spindles Ø 120	1						
				Corsa Stroke (mm)	Spinta Thrust (N)	Velocità Speed (RPM)			
						50 Hz	60 Hz	Inverter 100 Hz	
Dati utensili Tool data	Mandrini Vert.	Vertical Spindles		70	352	3095	3710		
	Testine Orizz.	Horizontal Spindles		70	704	3095	3710		
	Gruppi Lama Ø 120	Blade Spindles Ø 120		70	704	3975	4770		
			Unit					Inverter	
Dati motore Motor data	Frequenza	Frequency	Hz			50 Hz	60 Hz	100 Hz	
	Collegamento motore	Motor Connection	-			Δ Y	Δ Y	Δ	
	Frequenza nominale	Rated frequency	Hz			50 Hz			
	Potenza nominale	Rated power	Kw			1.5	1.8		
	Tensione nominale	Rated voltage	V			230 400	255 440		
	Corrente nominale	Rated current	A			6.1 3.5	6.6 3.8		
	Cos φ	Cos φ	-			0.8	0.84		
	Velocità	Speed	rpm			2750	3300		

VISTA ASSONOMETRICA
DEL
PEZZO FINITO



Materia prima: –	Toll. Generale: UNI EN ISO 22768 mK	Rev. N°: 00	SCALA: 1:4	A3	fam
Materiale		Peso Kg: 41.486 kg	DATA: 09/05/2011		
Tratt. Superficiale: –	Durezza: –	Macchina: AXIS 12 A NQR	DISEGNATORE: Andrea		COSTRUZIONI MECCANICHE s.r.l. PESARO
Tratt. Termico: –	Sostituito dal: –	Sostituisce il: –			CODICE N°: L11780001

DENOMINAZIONE:
Assieme testa 12 mandrini – AXIS 12 A NQR

A termine di legge ci riserviamo la proprietà di questo disegno con divieto di diffonderlo o riprodurlo senza nostra autorizzazione

FIRMA | DESCRIZIONE REVISIONE | DATA | Rev.N° | FIRMA | Rev.N° | DESCRIZIONE REVISIONE | DATA | Rev.N°